

ROUNDCORNER RO

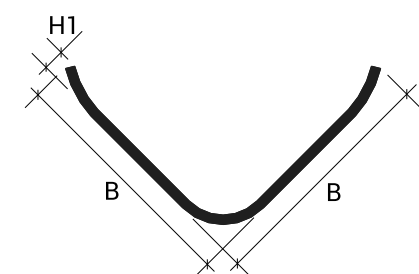
OPIS PRODUKTU



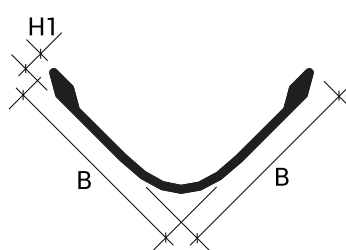
ROUNDCORNER RO to gama zaokrąglonych profili narożnych zaprojektowanych w celu ochrony odsłoniętych narożników zewnętrznych i zakrycia odprysków narożników wyłożonych płytkami. Profile te są zwykle stosowane w obiektach komercyjnych i przemysłowych o dużym natężeniu ruchu, zawierają wewnętrzne, amortyzujące, paski samoprzylepne.

DANE TECHNICZNE

Długość: 2,70 metra



Stal nierdzewna - Mosiądz
H1 = 2,5 mm



Aluminium
H1 = 2 mm

OPIS MATERIAŁU

Stal nierdzewna

Profile stalowe są wytwarzane przez formowanie na zimno arkuszy balchy stalowej o jednokłowej grubości. Profile aluminiowe i mosiężne są wytwarzane w procesie wytłaczania na gorąco. Listwy wykonane z różnych surowców zachowują te same właściwości użytkowe i wymiarowe. Stal nierdzewna skutecznie opiera się wysokim naprężeniom mechanicznym i jest szczególnie zalecana w sektorach: chemicznym, spożywczym i szpitalnym, gdzie higiena, trwałość i odporność na działanie chemikaliów są niezbędne. Profile zwykle są produkowane w wykończeniu półmatowym, efekt szczotkowania jest uzyskiwany poprzez częściowe usunięcie materiału za pomocą obracających się szczotek nylonowych i kwarcowych. Proces ten nadaje powierzchni matowy wygląd bez zmiany właściwości materiału.

STAL NIERDZEWNA AISI 430 – EN X 8 Cr 17 – DIN 1,4016:

Stal należąca do kategorii FERRYTYCZNEJ, mimo że uważana za nierdzewną, w obecności szczególnie agresywnych produktów może plamić powierzchnię i ulegać zanieczyszczeniu w wyniku utleniania wywołanego przez inne materiały.



IL

narożnik okrągły >> RO ze stali nierdzewnej AISI 430 - DIN 1.4301 - Samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
RO25ILA270	25	IL - Błyszczący
RO30ILA270	30	IL - Błyszczący
RO40ILA270	40	IL - Błyszczący
RO50ILA270	50	IL - Błyszczący

OPIS MATERIAŁU

Aluminiem

Podstawowy stop aluminium EN AW-6060 w stanie utwardzenia T6 nadaje się do skomplikowanych wytłaczarek, zapewniając wysoką wytrzymałość i doskonałe naturalne wykończenie powierzchni, co dobrze nadaje się do późniejszych procesów wykańczania.

ALUMINIUM ANODOWANE:

Proces utleniania anodowego zapewnia ochronę przed korozją powodowaną przez czynniki atmosferyczne, bez konieczności stosowania obróbki galwanicznej.

Zgodnie z normą EN 12373 profile poddawane są procesom zapobiegawczym, które nadają im równomierną nieprzezroczystość, a następnie barwione są w procesie elektrochemicznego utleniania na standardowe kolory: srebrny, złoty, brązowy, miedziany i tytanowy o grubości do 10 mikronów.

ALUMINIUM MALOWANE PROSZKOWO:

Malowanie proszkowe rozpoczyna się od wstępnej obróbki fosforanem chromu, po której następuje elektrostatische nakładanie proszków poliestrowych, które zapewniają wysoką odporność na promienie UV i czynniki atmosferyczne. Cała powierzchnia profilu jest powlekana warstwą o średniej grubości około 60 mikronów. Następnie przeprowadzany jest proces polimeryzacji sieciowania na gorąco, aby zapewnić maksymalną odporność chemiczną i mechaniczną.



A11



AS



AO



AB

roundcorner >> RO z anodowanego aluminium - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
RO25ASA270	25	AS - Srebrne
RO25AOA270	25	AO - Złoto
RO25ABA270	25	AB - Brązowy

roundcorner >> RO z aluminium malowanego proszkowo - samoprzylepny		
Kod	B mm	Wykończenie
RO25A11A270	25	A11 - Czysty biały

OPIS MATERIAŁU

Mosiądz

Profile ze stopu miedzi CW618N (EN12167) charakteryzują się wysoką odpornością na obciążenia mechaniczne, dzięki czemu nadają się szczególnie do zastosowań narażonych na duże obciążenia, takich jak zastosowania przemysłowe i połączenia dylatacyjne.

Mosiądz jest odporny na główne czynniki chemiczne występujące podczas nakładania powłok ceramicznych. W przypadku wilgoci lub szczególnie agresywnych czynników na powierzchni profilu mogą pojawić się ślady utleniania, które można usunąć za pomocą zwykłego środka polerującego.

Profile mogą być wytwarzane zarówno poprzez wytłaczanie na gorąco, jak i poprzez profilowanie na zimno blach o stałej grubości.

POLEROWANY MOSIĄDZ:

Wykończenie na połysk uzyskuje się za pomocą specjalnych maszyn polerujących, które mechanicznie odświeżają powierzchnię bez zmiany właściwości materiału. Częściowe ciemnienie powierzchni pod wpływem czynników utleniających jest zjawiskiem, któremu można zapobiec za pomocą zwykłych środków polerujących.

Profiltec S.p.A.
Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
Tel: +39 0444 268311
e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
e-mail: iberica@profiltec.com

Profiltec France
e-mail: france@profiltec.com


OL

narożnik okrągły >> RO z mosiądzu - klej		
Kod	B mm	Wykończenie
RO25OLA270	25	OL - Błyszczący
RO30OLA270	30	OL - Błyszczący
RO40OLA270	40	OL - Błyszczący
RO50OLA270	50	OL - Błyszczący

APLIKACJA

1. Sprawdź, czy podłoże jest stabilne, płaskie, czyste, odtłuszczone i suche, a w przypadku klejenia sprawdź, czy temperatura aplikacji nie jest niższa niż 15°C;
2. Przytnij profil do wymaganej długości;
3. Nanieś klej (FIXTEC) na część profilu, która ma zostać sklejona, lub w przypadku wersji samoprzylepnych usunąć papier ochronny z kleju i umieścić profil prawidłowo bez dalszych regulacji;
4. Profil należy dociskać równomiernie, bez młotkowania;
5. Natychmiast usuń wszelkie pozostałości kleju z profilu.

Uwaga: Profile aluminiowe mają ograniczoną odporność na substancje alkaliczne, dlatego ich zastosowanie należy rozważyć w zależności od przewidywanej agresji chemicznej. Profile aluminiowe mające kontakt z substancjami cementowymi mogą ulegać korozji, dlatego należy natychmiast usuwać pozostałości użytych klejów i uszczelnaczy. Podczas montażu należy użyć odpowiedniej ilości kleju i przestrzegać odpowiednich czasów schnięcia, unikając tworzenia się wnęk, w których może gromadzić się woda, co prowadziłoby do tworzenia się substancji alkalicznych (wodorotlenku glinu) i wywoływania korozji elektrolitycznej.

CZYSZCZENIE I KONSERWACJA

STAL NIERDZEWNA:

Stal nierdzewna jest łatwa do czyszczenia i bardzo higieniczna ze względu na gładką, nieporowatą powierzchnię, która utrudnia rozwój bakterii. Aby utrzymać ją w dobrym stanie, wystarczy umyć ją ciepłą wodą z mydłem, dokładnie spłukać i osuszyć miękką ściereczką.

W przypadku oddziaływania warunków atmosferycznych na profil, zaleca się okresowe czyszczenie w celu zapobiegania korozji. Powierzchnie szczotkowane należy czyścić zgodnie z kierunkiem szczotkowania. W przypadku zarysowań można użyć specjalnego środka polerującego nakładanego na miękką ściereczkę.

Unikaj środków czyszczących zawierających kwas solny, kwas hydrofluorowy lub wybielacz, a także produkty ściernie. Nie pozostawiaj zwykłych stalowych przedmiotów w kontakcie ze stalą nierdzewną, aby zapobiec zanieczyszczeniu i plamom rdzy. Nie pozostawiaj także wilgotnych plastrów ani gąbek na powierzchni, aby zapobiec halo wodnym.

ALUMINIUM:

Aluminium nie wymaga specjalnej konserwacji.

Do czyszczenia należy używać bezbarwnego alkoholu rozcieńczonego w wodzie lub neutralnych detergentów, unikając środków kwasowych (np. kwasu solnego lub fluorowodorowego). Aby uniknąć uszkodzeń, należy używać gąbek lub ściereczek nieściernych. Nie zalecamy nakładania detergentów bezpośrednio na powierzchnię. Po czyszczeniu należy spłukać wodą i natychmiast wytrzeć do sucha miękką ściereczką. Unikać środków polerujących. Szybko usuwać pozostałości cementu lub fug, aby chronić powierzchnię.

MOSIĄDZ:

Mosiądz nie wymaga specjalnej konserwacji i można go łatwo wyczyścić rozcieńczonym alkoholem lub neutralnymi detergentami, unikając środków na bazie kwasów.

Zaleca się stosowanie wody z delikatnymi detergentami, upewniając się, że ostatnie płukanie odbywa się wyłącznie wodą. Aby uniknąć zarysowań, należy używać wyłącznie nieściernych ściereczek lub gąbek. Do konserwacji można stosować dostępne w handlu środki polerujące.

Profiltec S.p.A.
 Via Scotte, 3 - 36033 Isola Vicentina (Vicenza), ITALY
 Tel: +39 0444 268311
 e-mail: profiltec@profiltec.com

Profiltec Corp.
 e-mail: customerservice@profiltec.com

Profiltec France
 e-mail: france@profiltec.com

Profiltec Ibérica, S.L.U.
 e-mail: iberica@profiltec.com

OSTRZEŻENIA

Z profilami tymi należy obchodzić się ostrożnie, używając rękawic odpornych na przecięcia. Wskazówki i zalecenia zawarte w niniejszym dokumencie, choć odpowiadają naszemu doświadczeniu, mają charakter wyłącznie orientacyjny i powinny zostać potwierdzone poprzez wyczerpujące zastosowania praktyczne. Firma Profilitec nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne szkody osobowe lub rzeczowe wynikające z niewłaściwego użytkowania produktu. Użytkownik jest zobowiązany do ustalenia, czy produkt jest odpowiedni do użytku, i ponosi wszelką odpowiedzialność wynikającą z nieprawidłowego montażu materiału.

POZYCJA WYKAZU ILOŚCIOWEGO

Dostawa i montaż profilu z _____ (materiał), z wykończeniem _____
 _____ (patrz sekcja Opis materiału) o charakterystycznym rozmiarze _____ mm, z szeroko
 zaokrąglonymi narożnikami i wklęsłą częścią wewnętrzną w celu lepszego przylegania kleju i lepszego przylegania
 profilu do ściany.

Profil rodzinny _____ firmy Profilitec jako profil zamykający i zabezpieczający narożnik pokrycia
 również po zamontowaniu, dostarczany i montowany według zasad sztuki, z zachowaniem metod i obszarów
 zastosowania wskazanych przez producenta.

Długość profilu: 2700 mm

Profil SKU: _____

Materiał: _____ \$/szt.

Instalacja: _____ \$/szt.

Cena całkowita: _____ \$/szt